



数字式超声波探伤仪 (基础型)

型号 UFD-T680-Y

- 全铝金属壳体, 坚固耐用, 电磁屏蔽性能佳
- 钢化玻璃面板, 硬度强, 耐磨防划
- 全数字真彩色液晶显示器, 分辨率为640×480
- 操作界面风格4种可选择, 液晶亮度可自由设定
- 实时截屏所有页面和探伤报告, 并保存为BMP图片
- 可直接生成PDF探伤报告
- 独特的Fn多功能按键设计
- 无限时录像和回放功能
- 支持500组探伤参数通道和1000组探伤报告
- A闸门和B闸门的门位、门宽、门高任意可调
- 可选择设置进波报警或失波报警; 并伴有LED发光显示
- 全自动增益调节及扫查增益功能, 使探伤既快捷又准确
- 滤波频带可根据探头频率全自动匹配, 无需手动设置



单晶直探头(标配)



单晶斜探头(标配)



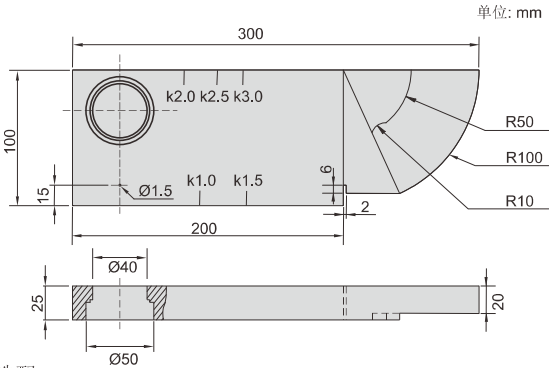
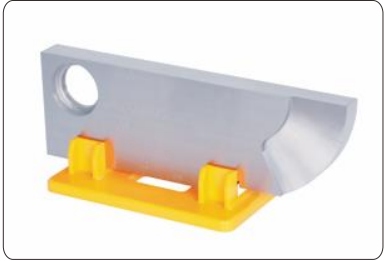
数据存储U盘(标配)



耦合剂(标配)

探伤功能

探伤标准	内置各行业常用探伤标准, 直接调用, 方便、快捷
自动校准	探头零点和探头角度(K值)自动校准功能; 声速自动测量功能
波峰记忆	实时检索缺陷最高波, 记录缺陷最大值
缺陷定位	实时显示缺陷水平、深度(垂直)、声程位置
缺陷定量	缺陷当量dB值或当量尺寸实时显示
缺陷定性	通过回波包络波形, 方便人工经验判断
曲面修正	用于曲面工件探伤, 可实时显示缺陷周向位置
DAC/AVG	曲线自动生成, 取样点不受限制, 并可进行补偿与修正。曲线随增益自动浮动、随声程自动扩展、随延时自动移动。能显示任意孔径的AVG曲线
AWS D1.1	美国焊接学会标准, 为各类AWS焊缝检测应用提供一个动态反射体“缺定级”, 可避免手工计算, 提高检测效率
焊缝示图	支持V型、T型、L型等多种焊缝类型, 声程导航实时显示, 焊缝及缺陷位置实时显示, 比例缩放, 方便定位缺陷
自动评级	选择不同的AWS标准, 自动计算缺陷的等级并显示
裂纹测高	利用端点衍射波自动测量、计算裂纹高度
门内展宽	放大回波细节, 便于回波分析
连续记录	实时记录波形, 存储、回放
回波编码	以不同颜色显示1~9次回波显示区, 便于判断缺陷位置
波形冻结	冻结屏幕上显示的波形, 便于缺陷分析
峰值标记	实时捕捉峰值并标记峰值
B型扫描	实时扫查、横截面显示, 可显示工件缺陷形状, 使探测结果更直观



校准试块 (选配)

技术参数

检测范围	0~15000mm
工作频率	1.0~20MHz
声速范围	100~20000m/s
重复频率	20~2000Hz
动态范围	≥36dB
垂直线性误差	≤3.0%
水平线性误差	≤1.0%
分辨力	>42dB
灵敏度余量	>65dB
数字抑制	0-80% (不影响线性和增益)
电噪声电平	≤10%
探头类型	直探头、斜探头、双晶探头、穿透探头
脉冲幅度	100V、200V、250V、300V、350V、400V、450V、500V可选
脉冲宽度	30ns-510ns范围内连续调节
探头阻尼	50Ω、150Ω、250Ω、500Ω可选
检波方式	正半波、负半波、全波、射频检波
闸门	进波门、失波门；单闸门读数、双闸门读数；峰值触发、边沿触发
通讯接口	USB 2.0
环境温度	-10~50℃
相对湿度	20~95%RH
电源	可充电电池
外形尺寸	263×170×61mm
主机重量	1.92kg

标准配置

主机	1个
直探头UFD-T60	1个
斜探头UFD-T61	1个
耦合剂	1瓶
USB连接线	1条
探头线	1条
数据存储U盘	1个
电源适配器	1个

可选配件

校准试块	UFD-CSK1
------	----------

可选探头

型号	频率	尺寸	探头类型	探头传感器角度
UFD-T60(标配)	2.5MHz	Ø20mm	单晶直探头	90°
UFD-T61(标配)	4.0MHz	8×9mm	单晶斜探头	60°
UFD-T62(选配)	5.0MHz	Ø10mm	双晶直探头	90°
UFD-T63(选配)	5.0MHz	Ø10mm	单晶直探头	90°
UFD-T64(选配)	4.0MHz	8×9mm	单晶斜探头	45°
UFD-T65(选配)	4.0MHz	8×9mm	单晶斜探头	70°

注：可提供其它探头